TIG DC - HF
ОДНОФАЗНИЙ

10 → 160 A

PROTIG 161 DC HF

Арт. 062054 (з аксесуарами)
Арт. 066649 (без аксесуарів)

INVEST IN THE FUTURE

Надзвичайно компактний, створений для майстрів, PROTIG 161 DC (160 A) **забезпечує високоякісне зварювання низьковуглецевих і нержавіючих сталей завдяки вдосконаленому вторинному регулюванню. Його ергономічний інтерфейс робить налаштування простим та інтуїтивно зрозумілим.**

ОПТИМІЗОВАНЕ ЗВАРЮВАННЯ ПОСТІЙНИМ СТРУМОМ



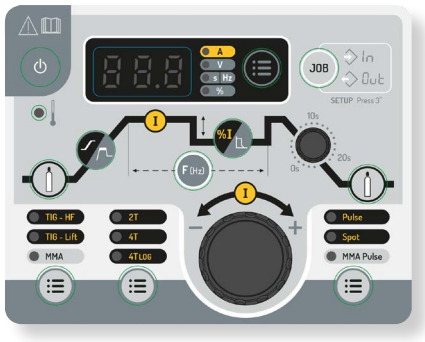
- **Вторинне регулювання:**забезпечує оптимальну стабільність дуги та постійний струм у всіх положеннях.
- **TIG DC:** забезпечує якісне зварювання всіх чорних матеріалів, таких як сталь, нержавіюча сталь, а також мідь та її сплави...
- **TIG DC Pulse:** контролює температуру розплавленої ванни, обмежує деформацію і, таким чином, дозволяє зварювати тонкі листи від 0,3 мм.
- **SPOT:** Швидке і точне точкове зварювання, ідеально підходить для зварювання тонколистового металу.
- **2 типи запуску :** HF (безконтактний) або LIFT (контактний) для електрочутливих середовищ.
- **3 режими запуску:** 2T, 4T і 4T LOG.
- **Автоматичне виявлення пальника:** Сумісний з пальниками з фіксатором і подвійною кнопкою.

у комплекті з	TIG17B - 4 м	2 м - 25 мм²	2 м - 25 мм²
062054	✓	✓	✓
066649	без аксесуарів		

ЗВАРЮВАННЯ MMA

- **MMA:** Основні та рутилові електроди (до Ø 4 мм)
- **MMA Pulse:** допомагає зварювати у вертикальному положенні (труби/трубопровід...)
- **3 інтегровані зварювальні опори:**

- Антипригар: зменшує ризик прилипання електрода при контакті з заготовкою.
- Гарячий старт: полегшує запалювання дуги і може бути відрегульований за лічені секунди відповідно до типу металу
- Сила дуги: точкове збільшення струму в складних зварювальних ситуаціях.



- до газу / після газу
- час підйому
- зварювальний струм
- гарячий / холодний струм
- частота імпульсів
- час спаду
...

ІНТУЇТИВНИЙ

- **Відображення струму/напруги** під час і після зварювання (WPS/PQR).
- **Збереження 10 програм** для кожного процесу для ідеальної відтворюваності ваших зварних швів.
- **Інтелектуальне управління вентиляцією** для зниження енергоспоживання, відведення пилу і шуму підстанції.

МІЦНИЙ

- **Посилений корпус** та протиударні гумові накладки на кутах.
- Легкий (7,5 кг), компактний і легко переміщується на місці.
- Захищений від перенапруги до 400 В (PROTEC 400).

ДОДАТКИ *(опції)*



Подвійний кнопковий модуль для пальника TIG17
084216



Коробка витратних матеріалів для пальника TIG17
044678



міцний корпус для зварювання на місці IP67
060432

50/60 Hz	A	I2 TIG A	I2 MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY PULSE	AIP	SR	TIG EN 60974-1 (40°C) IA (60%)	TIG X% (I2 max)	TIG 100%	MMA EN 60974-1 (40°C) IA (60%)	MMA X% (I2 max)	MMA 100%	U0 V	mm²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)	
230 V - 1~	16	10 → 160	10 → 160	0.1 → 100 Hz	▪	▪	105 A	20 %	95 A	95 A	15 %	80 A	72	35/50	36 x 16 x 28 cm	7.5	IP 21	6 kW	7.5 kVA

CE - EN 60974-1

Made in France

www.gys.fr