TIG
DC - HF FV
ОДНОФАЗНЫЙ

10 → 160 A

PROTIG 161 DC HF

Арт. 062054 (с аксессуарами)
Арт. 066649 (без аксессуаров)

INVEST IN THE FUTURE

Очень компактный предназначен для профессионалов PROTIG 161 DC (160 A) **благодаря дополнительным регулировкам обеспечивает высокое качество сварных швов на низкоуглеродистых и нержавеющих сталях Благодаря интуитивно понятному интерфейсу параметры сварки настраиваются чрезвычайно просто.**



ОПТИМИЗИРОВАННАЯ СВАРКА НА ПОСТОЯННОМ ТОКЕ

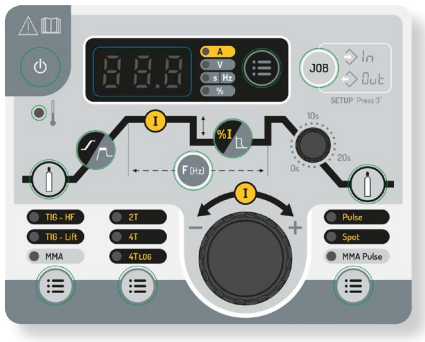
- **Дополнительные настройки:** обеспечивают оптимальную устойчивость дуги и постоянный поток в любых позициях.
- **TIG DC :** обеспечивает качественную сварку на всех черных металлах таких как: сталь, нержавеющая сталь, также медь и ее сплавы...
- **TIG DC импульсная :** контролирует температуру сварочной ванны, уменьшает деформацию и также позволяет проводить сварку листов толщиной от 0,3мм
- **SPOT :** быстрая и точная прихватка тонких листов перед сваркой.
- **2 вида поджига :** HF без контакта или LIFT касанием для электрочувствительной среды.
- **3 режима работы триггера:** 2T, 4T и 4T LOG.
- **Автоматическое обнаружение горелки:** подходит для горелок с пластиной и двойной кнопкой.

В наборе поставляются	 TIG17B - 4 m	 2 m - 25 mm²	 2 m - 25 mm²
062054	✓	✓	✓
066649	без аксессуаров		

СВАРКА MMA

- **MMA :** электрод с основным и рутиловыми покрытием (до Ø 4 мм)
- **MMA импульсная:** облегчает вертикальную сварку (патрубок, трубопровод ...)
- **3 встроенные помощи при сварке :**

- Antisticking : снижает риск залипания электрода при контаке с деталью.
- Hot Start : облегчает заливку и регулируется в зависимости от типа металла.
- Сила дуги (аркфорс): постепенное увеличние силы сварочного тока в сложных условиях



- пред-газ / пост-газ
- время нарастания тока (upslope)
- сварочный ток
- горячий/ холодный ток
- частота импульса
- время затухания
...

ИНТУИТИВНО-ПОНЯТНЫЙ

- Индикация тока и напряжение во время и после сварки (DMOS/QMOS).
- **Память объемом 10 программ** на каждый метод сварки для идеального воспроизведения сварных швов.
- Умное управление вентиляцией для уменьшения потребления электроэнергии, ограничения поглощения пыли и снижения уровня шума аппарата.

ПРОЧНЫЙ

- **Усиленный корпус** и каучуковые опорные подставки на всех внешних поверхностях.
- Благодаря небольшому весу (7,5 кг) не занимает много места и легко переносится на объекты.
- Защищен от перенапряжения до 400В (PROTEC 400).

АКСЕССУАРЫ *(опция)*



Модуль с двумя кнопками для сварочной горелки TIG17
084216



Расходные комплектующие для горелки TIG17
044678



Кейс для работы на объектах IP67
060432

50/60 Hz	A	I_2 TIG A	I_2 MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY PULSE	AIP	SR	TIG EN 60974-1 (40°C) IA (60%)	TIG X% (I2 max)	TIG 100%	MMA EN 60974-1 (40°C) IA (60%)	MMA X% (I2 max)	MMA 100%	U_0 V	mm²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)	
230 V - 1~	16	10 → 160	10 → 160	0.1 → 100 Hz	▪	▪	105 A	20 %	95 A	95 A	15 %	80 A	72	35/50	36 x 16 x 28 cm	7.5	IP 21	6 kW	7.5 kVA

CE - EN 60974-1

Made in France

www.gys.fr