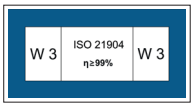


UNI 2 LASER W3

MOBILE FILTER UNIT FOR LASER WELDING FUMES
FILTRO MOVIL PARA HUMOS DE SOLDADURA LASER
PURIFICATEUR MOBILE POUR FUMÉES DE SOUDAGE LASER
MOBILES FILTER- UND ABSAUGGERÄT FÜR LASERSCHWEISSRAUCH

Regular use	Laser welding fume extraction
Uso diario	*Humos de soldadura laser*
Utilisation quotidienne	Fumées de soudage laser
Täglicher Gebrauch	*Laserschweissrauch*

Certificate
Certificado
Certificat
Zertifizierung



Filter class
Clase de filtración
Classe de filtration
Filterklasse

W3 >99%





FEATURES

The mobile laser welding fume extractor is designed for the high-efficiency capture and filtration of airborne contaminants generated during laser welding processes on metals and special alloys. Ultrafine metal fumes, solid particles, and, depending on the base and filler materials, acidic or basic gases (e.g., metal oxides, reactive compounds, and chemical byproducts of laser melting) may be released during these processes.
The unit is equipped with a multi-stage filtration system to ensure maximum protection for the operator and the work environment:

- Spark arrestor filter to separate incandescent particles and protect the other filters.
- High-efficiency cartridge filter, certified W3 acc. to UNI EN ISO 21904-1/2, with eff. >99% for welding fumes.
- Double-stage activated carbon filter (10 kg), to adsorb acidic and basic gaseous compounds, vapors, and chemically reactive substances generated in laser welding. Digital control panel with language selection, hour-meter, alarm log and clogged filter alarm.

Start/Stop automatic function (only for laser welding units).
Suitable for dry fumes - not suitable for oily fumes.
Not suitable for the use in potentially hazarduous areas.

ACCESSORIES
Extraction arm Ø 160 mm.
Automatic Start & Stop.

CARACTERÍSTICAS

El filtro móvil de humos de soldadura láser está diseñado para la captura y filtración de alta eficiencia de contaminantes generados durante los procesos de soldadura láser en metales y aleaciones especiales. Durante estos procesos se pueden producir humos metálicos ultrafinos, partículas sólidas y, dependiendo de los materiales de base y de aportación, gases ácidos o básicos (por ejemplo, óxidos metálicos, compuestos reactivos y subproductos químicos de la fusión láser).
El equipo está equipado con un sistema de filtración multietapa para garantizar la máxima protección del operador y del entorno de trabajo:

- *Filtro antichispas para separar partículas incandescentes y proteger los otros filtros.*
- *Filtro cartucho de alta eficiencia, certificado W3 según la norma UNI EN ISO 21904-1/2, con una eficiencia >99 % para humos de soldadura.*
- *Filtros de carbón activado (10 kg), para adsorber compuestos gaseosos ácidos y básicos, vapores y sustancias químicamente reactivas generadas por el proceso de soldadura láser. Panel de control analogico con selección de idioma, log alarmas, cuenta-horas y alarma de filtro agotado.*

Función de arranque y paro automáticos (solo para soldadoras láser).
Ideal para humos secos y no aceitosos.
No apto para el uso en entornos potencialmente explosivos.

ACCESORIOS
Brazo articulado Ø 160 mm.
Función de arranque y paro automáticos.

UNI 2 LASER W3

CARACTÉRISTIQUES

Le groupe aspirant pour fumées de soudage laser est conçu pour la capture et la filtration haute performance des contaminants générés pendant le soudage laser sur métaux et alliages spéciaux. Ces procédés peuvent produire des fumées métalliques ultrafines, des particules solides et, selon les matériaux de base et d'apport, des gaz acides ou basiques (par exemple, des oxydes métalliques, des composés réactifs et des sous-produits chimiques de la fusion laser).
L'appareil est équipé d'un système de filtration multi-étapes pour assurer une protection maximale de l'opérateur et de l'environnement de travail :

- Filtre pare-étincelles pour la séparation des particules incandescentes et la protection des filtres suivants.
- Filtre à cartouche haute efficacité, certifié W3 selon la norme UNI EN ISO 21904-1/2, avec une efficacité de filtration >99 % pour les fumées de soudage.
- Double filtre de charbon actif (10 kg), pour adsorber les composés gazeux acides et basiques, les vapeurs et les substances chimiquement réactives générées par le procédé laser. Panneau de contrôl numerique avec selection de language, journal des alarmes, compteur horaire et alarme filtre colmaté.

Fonction de Marche/Arrêt automatique (seulement pour postes de soudage laser).
Pour fumées sèches - ne convient pas pour fumées huileuses. Ne convient pas à une utilisation dans des environnements potentiellement explosifs.

ACCESSOIRES

Bras articulé Ø 160 mm.
Fonction de Marche/Arrêt automatique.

EIGENSCHAFTEN

Das Absauggerät für Laserschweißrauch dient der hocheffizienten Erfassung und Filtration von luftgetragenen Verunreinigungen, die beim Laserschweißen von Metallen und Speziallegierungen entstehen. Dabei können ultrafeine Metallrauche, Feststoffpartikel und, abhängig von Grund- und Zusatzwerkstoffen, saure oder basische Gase (z. B. Metalloxide, reaktive Verbindungen und chemische Nebenprodukte des Laserschmelzens) freigesetzt werden.
Das Gerät ist mit einem mehrstufigen Filtersystem ausgestattet, um maximalen Schutz für den Bediener und die Arbeitsumgebung zu gewährleisten:

- *Funkenschutzfilter zur Abscheidung glühender Partikel und zum Schutz der anderen Filter.*
- *Hocheffizienter Patronenfilter, zertifiziert W3 gemäß UNI EN ISO 21904-1/2, mit einem Abscheidegrad von >99 % für Schweißrauche.*
- *Zweistufiger Aktivkohlefilter (10 kg) zur Adsorption von sauren und basischen gasförmigen Verbindungen, Dämpfen und chemisch reaktiven Substanzen, die beim Laserschweißen entstehen. Digitalem Bedienfeld mit Sprachenauswahl, Alarm Log, Stundenzähler und Alarm für vestopften Filter.*

Automatische Start&Stopp-Funktion (nur für Laserschweissgeräte).
Geeignet für trockenen Rauch - nicht für öligen Rauch.
Für den Gebrauch in explosionsgefährdeten Bereichen nicht geeignet.

ZUBEHÖR

Gelenkarm Ø 160 mm.
Automatische Start&Stopp-Funktion.

CARATTERISTICHE TECNICHE / *TECHNICAL FEATURES* / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES / *TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN*

Model / *Modelo* Modèle / *Modell*		**UNI 2 LASER W3**
Fan capacity / *Capacidad del ventilador* Débit aspirateur / *Volumenstrom Absauggerät*	m^3/h	2250
Extraction capacity / *Caudál efectivo* Débit de service / *Absaugleistung*	m^3/h	1100
Filtration efficiency / *Eficacia de filtración* Efficacité de filtration / *Abscheidegrad*	%	W3 >99 UNI EN ISO 21904-1/2:2020
Filtering area / *Area de filtrado* Surface de filtre / *Filterfläche*	m^2	12,55
Main filter / *Filtro principal* Filtre principal / *Hauptfilter*		
Active carbons / *Carbon activado* Charbon actif / *Aktivkohle*	kg	10
Motor power / *Potencia motor* Puissance moteur / *Motorleistung*	kW - V/Hz	1,1 - 230/50 | 400/50-60
Noise / *Nivel de ruído* Niveau de bruit / *Geräuschpegel*	dB (A)	69
Dimensioni / *Dimension* Dimensions / *Abmessungen*	mm	600x800x1200 h
Peso / *Weight* Poids / *Gewicht*	kg	115

UNI 2 LASER W3

★ Recommended product

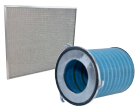
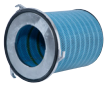
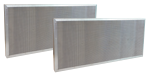
	Code	Description / *Descripción*	
 **UNI 2 LASER W3**	★ UNI22L0000AD0	Mobile filter unit / *Filtro móvil* Purificateur mobile / *Mobiles Absaug- und Filtergerät*	1,1kW 230V/1/50Hz
	UNI22L1000AD0	Mobile filter unit / *Filtro móvil* Purificateur mobile / *Mobiles Absaug- und Filtergerät*	1,1kW 400V/3/50-60Hz

ACCESSORIES / *ACCESORIOS* / ACCESSOIRES / *ZUBEHÖR*

★ Recommended product

	Code	Description / *Descripción*	
 **ARMOFLEX**	ARMOFLEX16I200	Articulated arm pre-assembled *Brazo articulado preensemblado* Bras articulé préassemblé *Gelenkarm vormontiert*	Ø 160 mm - L. 2000 mm
	★ ARMOFLEX16I300	Articulated arm pre-assembled *Brazo articulado preensemblado* Bras articulé préassemblé *Gelenkarm vormontiert*	Ø 160 mm - L. 3000 mm
	ARMOFLEX16I400	Articulated arm pre-assembled *Brazo articulado preensemblado* Bras articulé préassemblé *Gelenkarm vormontiert*	Ø 160 mm - L. 4000 mm
	ARMOLIGHT16030	Lighting kit for round capture hood on arm *Kit iluminación para campana redonda de brazo* Kit illumination pour ronde hotte aspirante de bras *Beleuchtungskit für runde Absaughaube im Gelenkarm*	Ø 160 mm
	ARMOSPARK0160	Spark arrestor filter to fit in the round hood *Filtro antichispas para campana redonda* Filtre pare-étincelles à installer dans la hotte ronde *Funkenschutzfilter zum Einbauen in die runde Hotte*	Ø 160 mm
	ARE03G1501000	Cable reel / *Enrollador electríco* Enrouleur de câble électrique / *Elektrischer Kabelaufroller*	230V - L. 10 m Schuko
	ARE03G1501500	Cable reel / *Enrollador electríco* Enrouleur de câble électrique / *Elektrischer Kabelaufroller*	230V - L. 15 m Schuko
	ARE03G1502500	Cable reel / *Enrollador electríco* Enrouleur de câble électrique / *Elektrischer Kabelaufroller*	230V - L. 25 m Schuko

SPARE PARTS / *RECAMBIOS* / PIÈCES DÉTACHÉES / *ERSATZTEILE*

	Code	Description / *Descripción*	
	RF0UNI2200026	Kit filters: spark arrestor, cartridge *Kit filtros: anti-chispa, cartucho* Kit filtres : filtre pare-étincelle, cartouche *Satz Filter: Funkenschutzfilter, Patronen*	>99%
	RF0UNI2200022	Kit filters: spark arrestor *Kit filtros: anti-chispas* Kit filtres : filtre pare-étincelle *Satz Filter: Funkenschutzfilter*	
	RF0UNI2200023	Kit filters cartridge *Cartucho* Kit filtres : cartouche *Satz Filter: Patronen*	>99%
	RF0UNI2200027	Kit filters: active carbons filter (pair) *Kit filtros: carbón activado (pareja)* Kit filtres : filtre charbon actif (paire) *Satz Filter: Aktivkohlefilter (Paar)*	10 kg